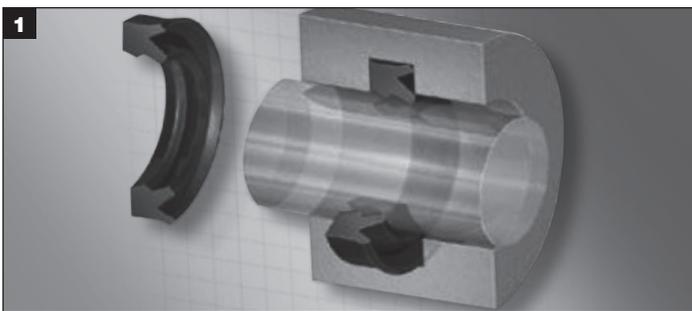


10K、22K、23K シリーズ U-カップシール

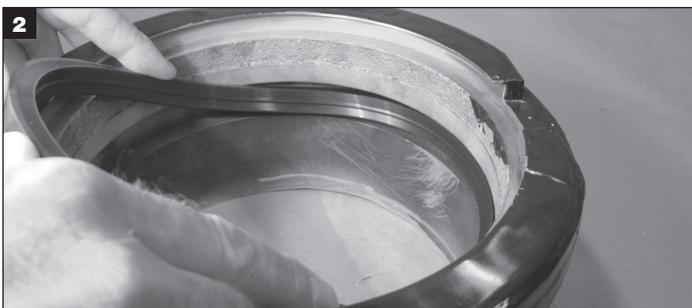
シールの取付 - シリンダー用

- シール部品を取付ける前に、機器を隅々まで洗浄し、鋭いエッジやバリを除去してください。
- シールをスレッド、鋭いエッジ、溝や溝に似た表面形状の上で移動させる場合は、保護用具、保護材料、保護装置を必ず使用してください。
- 取付工具は柔らかい金属製、木製、あるいはプラスチック製で、鋭いエッジが無いものを使用してください。ねじ回しやその他類似した工具は使用しないでください。
- 潤滑剤を使っても構いません。多くの場合取付を簡単にするために推奨されます。システム内で使用される水力媒体をシールの潤滑に使うことができます。

ロッドシール



ロッド/グランドシールの方向

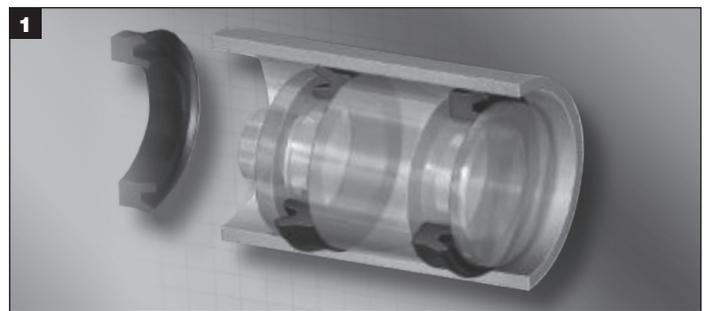


シールを溝の中に配置します。



シールをグランドの中央部に向けて押し込みます。力を抜いてシールが自然に溝の中に収まるようにします。

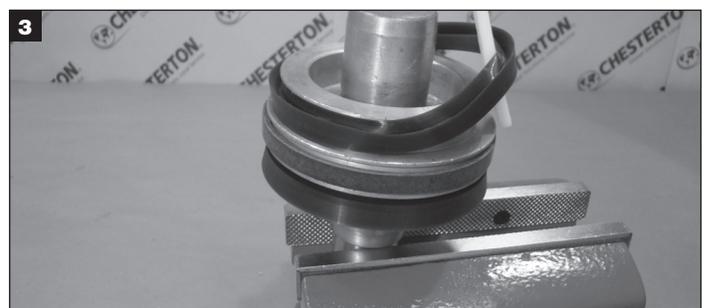
ピストンシール



双方向ピストンシールの方向



ピストンをしっかり持って、シールを溝の中に配置し、指で押してピストンヘッドの伸ばし広げます。



非金属製の工具を使用してシールをピストンの上に完全に伸ばし広げます。

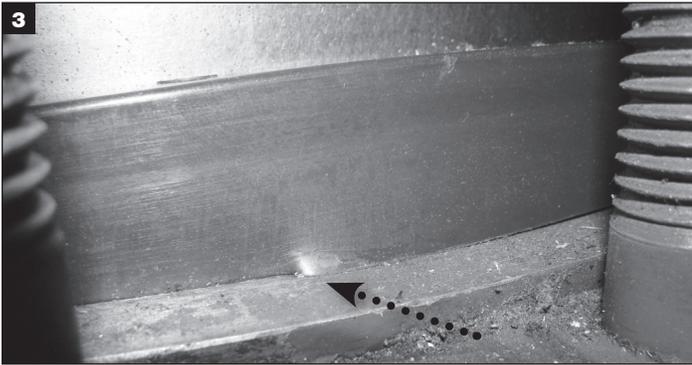
シールの取付 - プレス/主ラム用



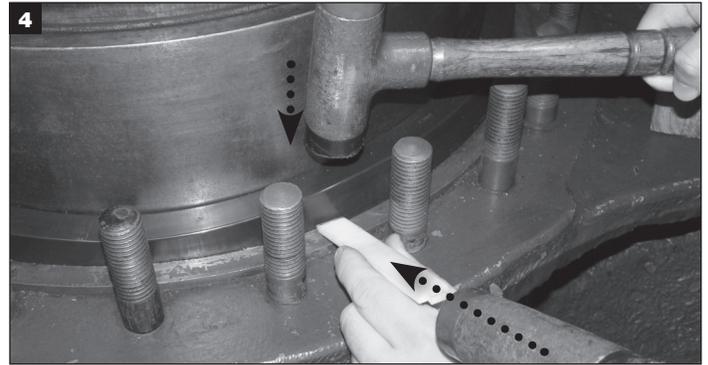
1 内径リップが後部に折れないように注意しながら、主ラムの上からシールを取付けます。



2 シールをラムの下側に滑らせ、リップの位置をスタッフィングボックスの開口部と合わせます。



3 スタッフィングボックスのリップが開く部位で主ラムに垂直に力をかけます。これによりリップの干渉が低減し、シールをボックスに挿入することができるようになります。



4 非金属製の工具を使用して、リップの先端を軽く叩くと同時にヒール部を軽く叩いて収めます。アプリケーションや機器の構成により異なりますが、この作業は2名以上の人員が必要になる場合があります。

圧力、温度、速度、使用評価に関する記述は一般的な使用経験に基づいています。当社製品のアプリケーション、供給可能な製品、対象機器の状態は広範にわたり、またエンドユーザーによる取付けの予期できない人的要因もあるので、このような取付けの経験が無い人がここでの説明だけに頼って設置することは、お勧めできません。

提示した理由のため、A.W. Chesterton Companyは、規定製品が特定の期間、特定の使用状態、特定の目的のために確認されているという保証は、明示、暗示を問わず一切行いません。



販売元：

チェスタートのISO認定書はwww.chesterton.com/corporate/isoで入手可能

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
電話：781-438-7000 • ファックス：978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2012. 全権所有。

© 米国その他の国々で

A.W. Chesterton Company が所有しライセンス権を持つ登録商標。

FORM NO. JA88813 REV. 1

PRINTED IN USA 12/12